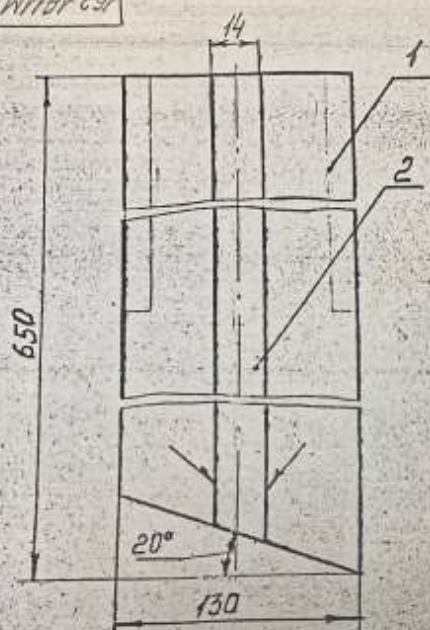


162.1A11M.026.001.00СБ



- Размеры в мм
1. H14; h14; $\pm 0.14/2$
 2. Сварочные швы в местах примыкания дет. выпалнить по ГОСТ 5264-80.
 3. Шероховатость поверхностей после мех. обработки дет. 64- $\sqrt{1}$.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметов	Осн.	Провер.	Тех.проект
Г. контр.	И. контр.	Н. контр.	У. контр.	Сметов

Бегуны 1A11M	
162.1A11M.026.001.00СБ	
Основное	1:2
сборочный чертеж	лист 1 из 1

Формат А3